产品样本 No.C16024(2)

Mitutoyo

车间型 CNC 三坐标测量机
MiSTAR 555

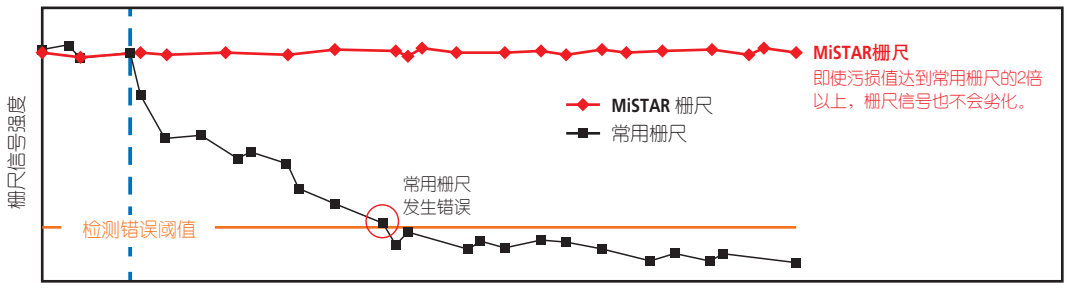
Mitutoyo Quality

坐标测量机

NEW Products

颠覆了“三坐标测量机 = 测量室”的常识
耐环境性优异的三坐标测量机

- 采用对称结构、均一材质、温度补偿技术等，实现10～40˚C的精度保证温度范围，超越了三坐标测量机的常识。
- 搭载新开发的耐环境型绝对式栅尺*1，耐污性达到本公司以往产品的2倍以上。
  *1：绝对式栅尺：具有绝对值的栅尺。使用绝对式栅尺则不需要初始动作。
- 为了节省空间，采用单柱结构，将控制器、PC收纳于平台下方，底座占地面积仅为以往桥式三坐标测量机的70%。

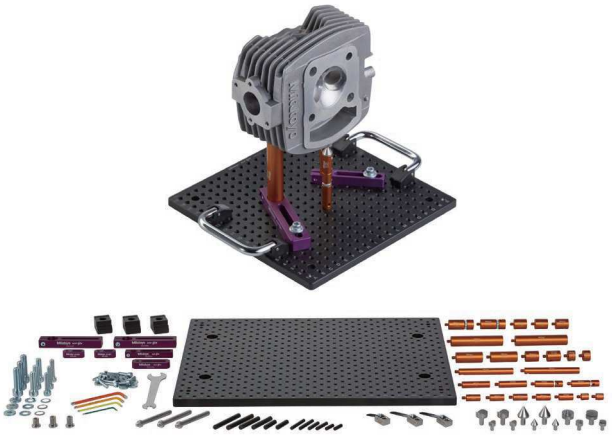


※本公司评价值

减轻操作人员负担的友好型设计

- 三面敞开式构造，大大减少了对测量工件装卸的限制。
- 标配Quick Launcher，操作简单直观。
- 利用夹具和托盘支承板，可快速测量相同的工件。
  * 夹具为标配品，托盘支承板为选件。

Quick Launcher


夹具

托盘支承板(选件)

瞄准 Smart Factory 的新功能

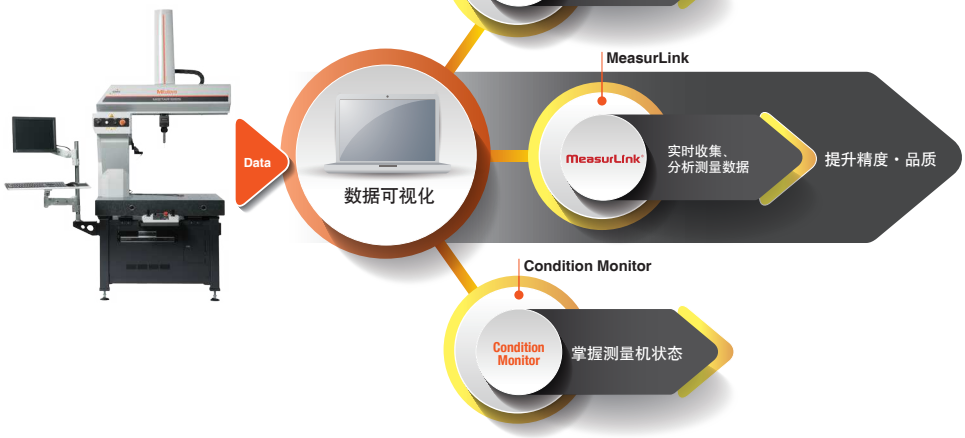
● 从状态管理到预防维护，实现以“可视化”为起点的智能工厂。

● **MiSTAR 555**支持以下3种应用软件，可通过网络实现制造工程的一元化信息管理。

Status Monitor：　可远程监测测量机的运行状况
Condition Monitor*1：　通过监测三坐标测量机的状态进行预防维护
MeasurLink：　通过“品质可视化”减少不良品发生

*1：为选件。

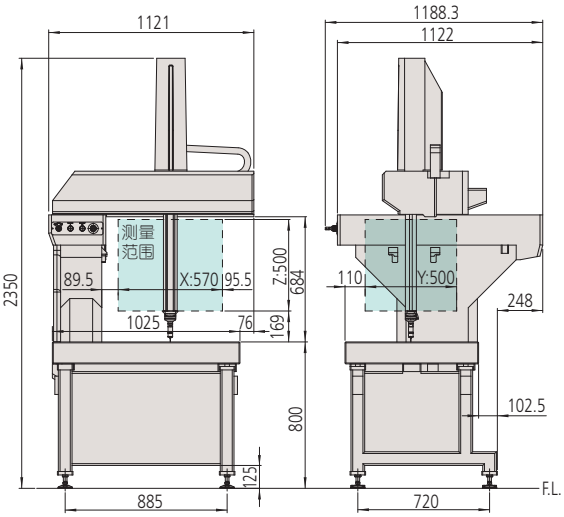
SMS(Smart Measuring System)
可在线监测测量机的稼动率和机器本体状态的系统。
可根据制造工程中测量机的稼动率了解工艺流程的状态。



■规格

项目		MiSTAR 555
测量范围	X	570 mm
	Y	500 mm
	Z	500 mm
最大容许长度测量误差 ISO 10360-2：2009（JIS B 7440-2：2013）		(2.2+3L/1000)μm～　L：测量长度(mm)
驱动速度		5～350 mm/s(最大合成速度 606 mm/s)※CNC MODE
驱动加速度		1556 mm/s²(最大合成加速度 2695 mm/s²)
被测工件	最大高度	660 mm
	最大质量	120 kg
精度保证温度		10℃～40℃
设备的质量(包含安装台及控制器)		655 kg

■外观尺寸图 (单位：mm)



装配测座 PH6M

装配测座 PH10MQ